



**HIMOINSA®**  
THE ENERGY



MODELO  
**HRFW-200 T6**

GAMA RENTAL  
Insonorizada Renta  
Powered by FPT\_IVECO

- E10R
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 60 HZ
- TIER III
- DIESEL

## Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia	kVA	209	232
Potencia	kW	167	185
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión Estándar	V	220/127	
Tensiones disponibles	V	208/120 - 380/220 - 440/254 - 480/277 - 600/346 V	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

### HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

#### Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

#### Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

#### HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain  
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

#### Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL

#### Filiales:

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA | UK





## Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia Nominal	kW	182	200
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		NEF67 TE 2X	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa, common rail	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Cilindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132	
Cilindrada total	L	6,7	
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5	
Relación de compresión		16,5 : 1	
Consumo combustible Standby	l/h	51	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	47	
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	38,9	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	24,2	
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	25,5	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	

02

## Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Paralelo
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



## Datos de Instalación

Sistema De Escape		
Máx. temperatura gas de escape	°C	560
Caudal de gas de escape	Kg/s	0,275
Máxima contrapresión aceptable	kPa	5
Diámetro exterior salida escape	mm	120
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	680

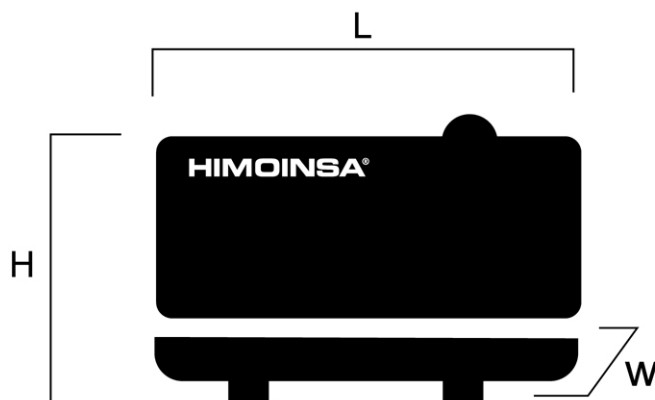
Cantidad De Aire Necesaria		
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m3/h	795
Caudal de aire ventilador motor	m3/s	4,8
Caudal aire ventilador alternador	m3/s	0,617

Sistema De Puesta En Marcha		
Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	185
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustible		
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible	L	450
Otras capacidades de depósito de combustible	L	600, 1.100, 450



## Dimensiones



E10R	Dimensiones y Peso		
(L)	Largo	mm	3.360
(H)	Alto	mm	1.997
(W)	Ancho	mm	1.250
	Volumen de embalaje máximo	m3	8,39
(*)	Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.369
	Capacidad del depósito	L	450,0
	Autonomía	Horas	12
	Nivel Sonoro	Db(A)@7m	64

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de plástico)

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



## Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	3.360
(H) Alto	mm	1.997
(W) Ancho	mm	1.250
Volumen de embalaje máximo	m3	8,39
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.486
Capacidad del depósito	L	600,0
Autonomía	Horas	15
Nivel Sonoro	Db(A)@7m	64

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	3.360
(H) Alto	mm	2.210
(W) Ancho	mm	1.250
Volumen de embalaje máximo	m3	9,28
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.589
Capacidad del depósito	L	1.100,0
Autonomía	Horas	28
Nivel Sonoro	Db(A)@7m	64

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	3.360
(H) Alto	mm	1.997
(W) Ancho	mm	1.250
Volumen de embalaje máximo	m3	8,39
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.409
Capacidad del depósito	L	450,0
Autonomía	Horas	12
Nivel Sonoro	Db(A)@7m	64

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN OPCIONAL (Depósito de acero)



## Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
<b>LECTURAS DE GRUPO</b>				
Tensión entre fases	.	.	.	.
Tensión entre fase y neutro	.	.	.	.
Intensidades	.	.	.	.
Frecuencia	.	.	.	.
Potencia aparente (kVA)	.	.	.	.
Potencia activa (kW)	.	.	.	.
Potencia reactiva (kVAr)	.	.	.	.
Factor de Potencia	.	.	.	.
<b>LECTURAS DE RED</b>				
Tensión entre fases	x	.	.	.
Tensión entre fase y neutro	x	.	.	.
Intensidades	x	.	.	.
Frecuencia	x	.	.	.
Potencia aparente	x	X	.	.
Potencia activa	x	X	.	.
Potencia reactiva	x	X	.	.
Factor de Potencia	x	X	.	.
<b>LECTURAS DE MOTOR</b>				
Temperatura de refrigerante	.	X	.	.
Presión de aceite	.	X	.	.
Nivel de combustible (%)	.	X	.	.
Tensión de batería	.	X	.	.
R.P.M.	.	X	.	.
Tensión alternador de carga de batería	.	X	.	.
<b>PROTECCIONES DE MOTOR</b>				
Alta temperatura de agua	.	X	.	.
Alta temperatura de agua por sensor	.	X	.	.
Baja temperatura de motor por sensor	.	X	.	.
Baja presión de aceite	.	X	.	.
Baja presión de aceite por sensor	.	X	.	.
Bajo nivel de agua	.	X	.	.
Parada inesperada	.	X	.	.
Reserva de combustible	.	X	.	.
Reserva de combustible por sensor	.	X	.	.
Fallo de parada	.	X	.	.
Fallo de tensión de batería	.	X	.	.
Fallo alternador carga batería	.	X	.	.
Sobrevelocidad	.	X	.	.
Subfrecuencia	.	X	.	.
Fallo de arranque	.	X	.	.
Parada de emergencia	.	.	.	.
<b>PROTECCIONES DE ALTERNADOR</b>				
Alta frecuencia	.	.	.	.
Baja frecuencia	.	.	.	.
Alta tensión	.	.	.	.
Baja tensión	.	.	.	.
Cortocircuito	.	X	.	.
Asimetría entre fases	.	.	.	.
Secuencia incorrecta de fases	.	.	.	.
Potencia Inversa	.	X	.	.
Sobrecarga	.	X	.	.
Caída de señal de grupo	.	.	.	.

- Standard
- x No incluido
- Opcional

NOTA: Todas las protecciones son programables para realizar "Aviso" o "Parada de motor CON o SIN enfriamiento".



## Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
<b>CONTADORES</b>				
Cuentahoras total	•	•	•	•
Cuentahoras parcial	•	•	•	•
Kilowatimetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
<b>COMUNICACIONES</b>				
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•
CCLAN	•	X	•	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	X	•	•
Telesñal	•(8+4)		•(8+4)	•(8+4)
J1939	•	X	•	•
<b>PRESTACIONES</b>				
Histórico de alarmas	(10) / (+100)	-10	(10) / (+100)	(10) / (+100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	•(CEC7)	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	X	•	•
Activación de contactor de grupo	•	X	X	•
Activación de contactor de Red y Grupo	X	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	X	•	•
Control de temperatura de motor	•	X	•	•
Marcha forzada de grupo	•	X	•	•
Alarmas libres programables	•	X	•	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	X	•	•
Salidas libres programables	•	X	•	•
Multilígue	•	•	•	•
<b>APLICACIONES ESPECIALES</b>				
Localización GPS	•		•	•
Sincronismo	•		•	•
Sincronismo con la red	•		•	•
Eliminación del segundo cero	•		•	•
RAM7	•		•	•
Panel repetitivo	•		•	•
Reloj programador	•		•	•

- Standard
- x No incluido
- Opcional

CEC7: prestación disponible al incorporar CEC7 a la instalación

MPS 5.0: aplicación disponible al incorporar el módulo MPS 5.0 al cuadro.

Nota: La configuración AS5+CC2, dispondrá de todas las funcionalidades de la central CEM7 mas las lecturas de red de la central CEC7.



## Características de Grupo Electrónico

### Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Radiador con ventilador soplante
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Regulación electrónica
- Sensor de nivel agua radiador
- Filtro de aire en seco
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

### Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

### Sistema Eléctrico

- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM7 y parada de emergencia conmutada
- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)
- Desconectador de batería/s
- Protección magnetotérmica tripolar
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

### Versión Insonoro

- Llenado externo del tanque de combustible con llave de seguridad
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería)
- Mecanizado para salida de cables de potencia
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Registro para llenado del radiador
- Pre-instalación o nicho para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible
- Cerraduras de presión
- Chasis anti-fugas, predispuesto para retención de líquidos (Bandeja de retención)
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible
- Registros para limpieza del chasis
- Chasis sobredimensionado para la protección de carrocería
- Patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla
- Tapa basculante en el escape
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Chasis Acero
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad





**HIMOINSA**<sup>®</sup>  
THE ENERGY

MODELO  
**HRFW-200 T6**  
GAMA RENTAL  
Insonorizada Renta  
Powered by FPT\_IVECO

## Características de Grupo Electrónico

### Versión Insonoro

- Alta resistencia mecánica
  - Bajo nivel de emisiones sonoras
  - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
  - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h)
  - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
  - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
  - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
  - Bomba de trasiego de combustible



**HIMOINSA**<sup>®</sup>  
THE ENERGY

MODELO  
**HRFW-200 T6**  
GAMA RENTAL  
Insonorizada Renta  
Powered by FPT\_IVECO

## Resumen PDF

Creado : 30/10/2014 12:14

Autor : Himoinsa

Total páginas : 10

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama rental

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Página 6. Características de la Central de Control (I)

Página 7. Características de la Central de Control (II)

Página 8. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 9. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 10. Resumen PDF (ID455331363331353137)

[http://www.himoinsa.com/grupo-electrogeno/163\\_13/grupo-electrogeno-diesel-hrhw-200-t6-fpt\\_iveco-60hz-gama-rental-prp\\_209,1kva.aspx](http://www.himoinsa.com/grupo-electrogeno/163_13/grupo-electrogeno-diesel-hrhw-200-t6-fpt_iveco-60hz-gama-rental-prp_209,1kva.aspx)

